**附件2：**

**开颅手术动力系统采购主要技术参数及商务要求**

**技术参数**

**1.主机**

1.1控制系统采恒速闭环驱动控制，即空载、满载转速变动在≤5%范围内;

1.2 电气安全设计和100-240v宽电压输入设计;

1.3 扭矩过载警示及故障报警提示;

1.4 具有磨削拓展功能(直柄磨头手柄、弯柄磨头手柄);

1.5驱动磨头动力手柄在工作时，具有0.2S的速停功能;

1.6具有冲水冷却系统。

**2. 脚踏开关**

★2.1线缆线长≧3.5m，无级调速，可进行功能切换及注水控制；

* 1. IPX8防水等级，防滑，防侧翻；

2.3踏板高度≧45mm，减轻脚疲劳；

2.4紧固结构设计，承载重量≧130kg。

**3.颅骨钻动力手柄**

3.1轻质合金材料，表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒；

★3.2与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落；

★3.3输出功率190VA，转速0-60000rpm，噪音≦65db；

**4.颅骨钻头：** 开颅自停功能，防止静脉窦大出血。

**5.颅骨铣刀手柄：**

5.1刀具规格齐全，表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒；

5.2与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落；

★5.3转速0-60000 rpm，噪音≦65db。

**6.颅骨铣刀：**一次性使用，硬度高，型号、规格齐全，可以和国际、国内多种设备匹配。

**7.颅骨磨头手柄：**

7.1表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒

7.2与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落;

8.**颅骨磨头：** 标准型载物托盘和独立固定支架，型号、规格齐全，可以和国际、国内多种设备匹配。

商务要求

1.生产厂家在广西设有售后服务点，售后由原厂专职工程师进行维修，能够提供原厂正规服务,可保障售后服务。

2.生产厂家在国内设有设备维修工厂，能够提供方便快捷的售后维修服务。

3.生产厂家在国内设有备品中心，在进行设备维护保养或维修时，厂家提供设备备品使用，不影响科室正常工作安排。

4.提供全部设备必须是具备厂家合法销售渠道的全新合格正品，产品符合国家有关认证标准及安全规定。所有设备必须满足采购文件所述性能配置要求，若产品在运输过程中损坏或擦伤须无偿调换相同产品。

5.若为进口产品，成交供应商须提供进口产品相应的证明材料及中文使用说明书等。

6.成交供应商免费送货上门、免费现场安装、调试；免费提供技术培训和硬件的测试和调整服务，须提供完整的安装、操作、使用、测试、控制和维护中文手册。

7.整机至少免费质保一年，三个月内如有严重质量问题整机包换(若厂家免费质保期超过一年的,按厂家规定保修)；同时提供产品“三包”服务，定期回访以及对设备维修服务，质保期后提供终身维修服务，其余按供应商提交的售后服务承诺书执行；所有非故意性损坏以及在要求质量标准范围内的正常使用造成的损坏均要免费维修。对因采购方人员的不正当使用所造成的损坏不归成交供应商负责保修，但成交供应商也要积极帮助采购人修理，并保证提供优惠价格的配件和服务。

8.接到故障通知后24小时内响应，48小时内答复解决方案，按国家及行业标准对故障进行及时处理。

9.合同签订时间：中标通知书发出之日起7个工作日内。交货时间：自签订合同之日起30个日历日内。交货地点：南宁市第三人民医院指定地点。

10.若生产厂家或代理商出具了对本项目的授权书，请在投标文件中提供。

11.若为进口货物，本货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，投标产品必须选用全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时投标人负责免费代办进口产品有关报关等手续。